

**Техническая спецификация на линию по производству пазогребневых гипсовых плит**

(Лот 1)

Миксер для производства пазогребневой плиты из гипса

Объем 1 м<sup>3</sup>

Мощность 7,5 кВт

Вес не более 800 кг

Производительность замеса 10 мин

Щит управления

Шнековый питатель гипса

Диаметр 159 мм

Мощность 3 кВт

Толщина лопастей 4 мм

Длина 4000 мм

В комплектации:

- Миксер – 1 штука
- Щит управления – 1 шт
- Шнековый питатель

**Требования к установке технологической производственной линии:**

Поставщик при оказании услуги должен обеспечить синхронность работы уже имеющей технологической линии сушки, с линией «Дезинтегрирующим измельчителем» и Линия по производству пазогребневых гипсовых плит.

**В составе имеющей технологической линии входит:**

1. Приемный бункер растаривательбига для гипса
2. Ленточный питатель для подачи в щековую дробилку
3. Ленточный транспортер с щековой дробилки в сушильный барабан
4. Сушильный барабан
5. Дымосос вентилятор
6. Горелка
7. Нория на подачу в промежуточный бункер
8. Дезинтегрирующий измельчитель
9. Бункер для хранения сухого гипса
10. Питатель для подачи сухого гипса на весовой дозатор
11. Весовой дозатор
12. Питатель на норию или на дробилку
13. Нория на подачу в промежуточный бункер
14. Миксер
15. Бункер готовой продукции
16. Упаковщик для клапанных мешков

**Линия по производству пазогребневых гипсовых плит** должен установиться после (16) упаковщика для клапанных мешков.

Задача поставленная перед **Линия по производству пазогребневых гипсовых плит** состоит в том, чтобы она производила изделия из пазогребневой плиты с производительностью подачи в пределах 0-5 тонн в час. Так же синхронность работы уже имеющей технологической линией.

### Условия к поставке товара

1	Место поставки и передачи Товара:	070010, РК, ВКО, г. Усть-Каменогорск, ул. Д. Серикбаева, 49а
2	Шеф монтаж	Подготовка места, в том числе подводка коммуникации до места установки поставляемого оборудования за счет и силами заказчика.
3	Позгрузочно разгрузочные условия	Разгрузка Товара в г. Усть-Каменогорск, доставка на место установки, услуги спец техники на месте установки за счет Заказчика.
4	Сборка	Сборка на месте осуществляется за счет и силами Производителя. <b>Поставщик должен интегрировать данный комплекс с существующей линией</b>
5	Наладка и выпуск продукции	Поставщик производит запуск поставленного оборудования

Председатель правления - ректор

Проректор по науке и инновациям

Руководитель темы



Рахметуллина С.Ж.

Конурбаева Ж.Т.

Баятанова Л.Б.

### **УСЛОВИЯ ОПЛАТЫ И ПОСТАВКИ**

Стоимость указана с НДС на условиях DDP (с доставкой до покупателя и включает в себя все возможные платежи, налоги и пошлины)

Условия оплаты: по факту поставки.;

Срок поставки: до не более 50 календарных дней с момента подписания договора